

NOVEDAD



Luz sin sombras  
y durabilidad  
en un abrir  
y cerrar de ojos







### Excelente combinación de transmisión de luz y resistencia a la intemperie

Acrylit® es el único laminado plástico que combina la alta difusión de luz y durabilidad de la resina acrílica con la alta resistencia mecánica, especialmente al impacto, que ofrece su refuerzo de fibra de vidrio.

Acrylit®, producto fabricado a nivel mundial únicamente por Stabilit, está elaborado con materias primas de gran calidad y protegido con gelcoat por sus dos caras, garantizando así su durabilidad.

## Aplicaciones

- Naves industriales
- Centros comerciales
- Hoteles y hospitales
- Centros deportivos
- Invernaderos





Ventajas



Principales ventajas de Acrylit®

■ Difusión de luz

Acrylit® es un laminado plástico que difunde la luz en un 95% proporcionando una mejor iluminación, eliminando las zonas de penumbra así como las concentraciones de temperatura interior.

■ Evita el amarilleo

Acrylit®, es un producto que por su composición química no adquiere tonalidades amarillentas con el paso del tiempo, manteniendo su color firme y brillante.

■ Mayor vida útil

Gracias a que está fabricado 100% con resina acrílica, Acrylit® cuenta con una mayor vida útil en comparación con otros laminados existentes en el mercado, esto se debe a la gran resistencia natural a la intemperie que ofrece el acrílico. La capa de gelcoat, además de darle mejor apariencia, incrementa su resistencia a la intemperie, y reduce la pérdida de luz con el paso del tiempo.

■ Resistencia al impacto

Su refuerzo de fibra de vidrio, le proporciona una alta resistencia mecánica y al impacto.

■ Resistencia a productos químicos

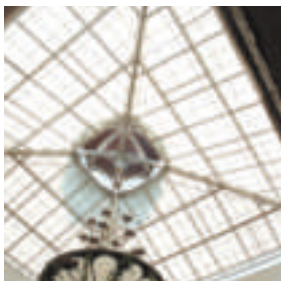
Acrylit® tiene una elevada tolerancia a los productos químicos más comúnmente utilizados, como son:

- Ácidos (Concentrados al 15%)  
Ácido acético, ácido clorhídrico, ácido nítrico y ácido sulfúrico.
- Bases  
Hidróxido de sodio e hidróxido de amonio.
- Disolventes orgánicos  
Hidrocarburos lineales, acetona y etanol.

Para datos más concretos consultar a Stabilit Europa.



Características



Instalación



Características técnicas para lámina Acrylit® de 1,2 mm. en color hielo

	Norma	Valor	Unidad de medida
Propiedades físicas			
Transmisión de luz	ASTM D-1494	55	%
Pérdida de Luz	ASTM E-903	55	%
0 horas		51	%
1000 horas		7	%
Pérdida			
Difusión de Luz	ASTM E-903	95	%

Propiedades mecánicas			
Resistencia al Impacto	ASTM D-256	310	J/m
Resistencia a la Tracción	ASTM D-638	670	kg/cm²
Resistencia a la Flexión	ASTM D-790	1.250	kg/cm²
Coefficiente de Dilatación Lineal	ASTM D-696	0,026	mm/m°C

Otras propiedades			
Conductividad Térmica	ASTM D-52612	0,23	W/m²k
Dureza Barcol	UNE 53.270	45-50	U.B.



La instalación de Acrylit® se efectúa conforme a la Norma Tecnológica de la Edificación de cubiertas de tejados sintéticos NTE-QTS/1976 o mediante las indicaciones del “Document Technique Unifie nº 40.35 “Couverture en plaques issues de tôles d’acier galvaniséés”.



Almacenamiento

La humedad atrapada entre láminas apiladas puede provocarles manchas y descolorarlas, daño que puede ser mayor cuando los laminados se encuentran expuestos al sol o calor extremo. Evitar almacenar las láminas al sol o a temperaturas muy elevadas.



Separación entre correas

La separación máxima entre correas debe determinarse para cada perfil, en función de la carga a soportar y la máxima deformación admisible según la aplicación (consultar a STABILIT EUROPA en cada caso). La distancia máxima recomendable entre correas será de 1,50 m.



Láminas de gran longitud

En láminas longitudinales superiores a 6 m. con fijaciones en valle y tornillo autorroscante, deben extremarse las precauciones con el fin de permitir la libre dilatación de la lámina (diámetro del taladro, unos 2 mm. más que el de la caña del tornillo).



Longitud de vuelo de lámina

La longitud de vuelo en los aleros no será superior a 200 mm. reforzándose en este caso su fijación sobre la correa inferior.



Solapes

Los solapes laterales tienen que ser contrarios a la dirección del viento y lluvia.



Seguridad

No pisar directamente sobre las láminas, y en caso de que sea necesario hacerlo sobre tableros de madera ligeros, andamios, etc., para evitar dañar el producto e incrementar la seguridad de los operarios.



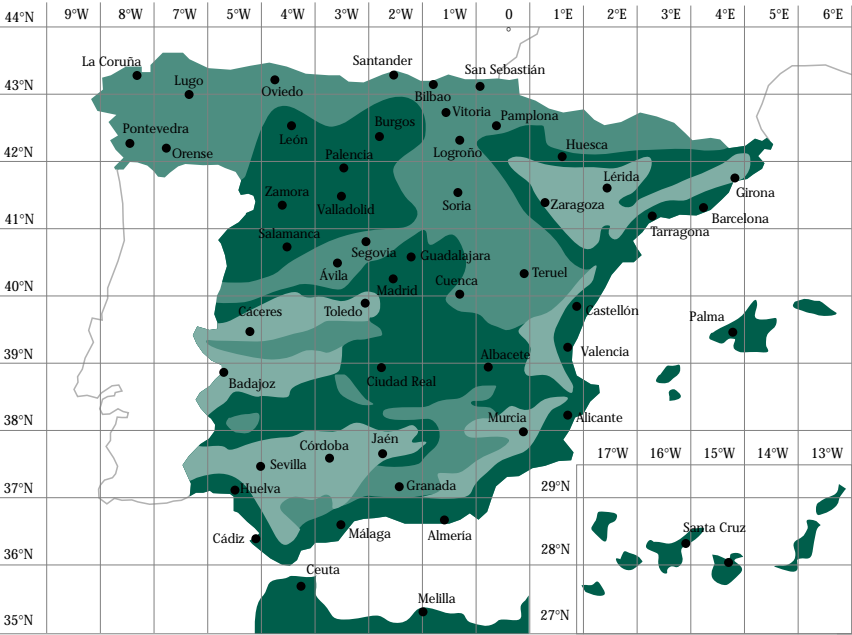
Pendientes mínimas recomendadas

		Altura de cresta en mm.	Pendientes mínimas recomendadas
Perfil ondulado grande		> 42	≥ 10 %
Perfil ondulado pequeño		≤ 30	≥ 15 %
Perfil grecado grande		> 42	≥ 5 %
Perfil grecado medio		30 - 42	≥ 8 %
Perfil nervado grande		> 42	≥ 10 %
Perfil nervado medio		30 - 42	≥ 10 %
Perfil nervado pequeño		≤ 30	≥ 10 %



Solape y complementos

Determinación de longitudes de solape y complementos de estanquidad



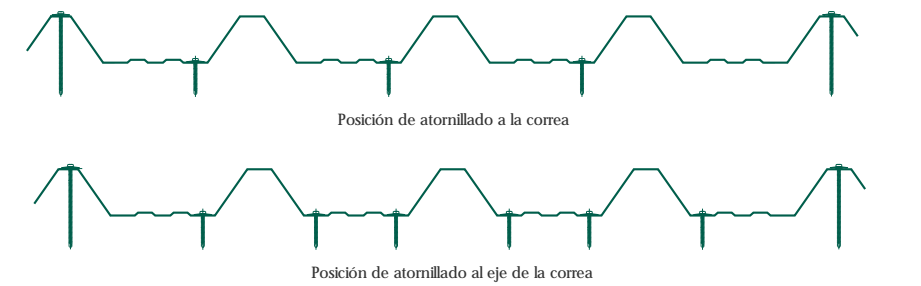
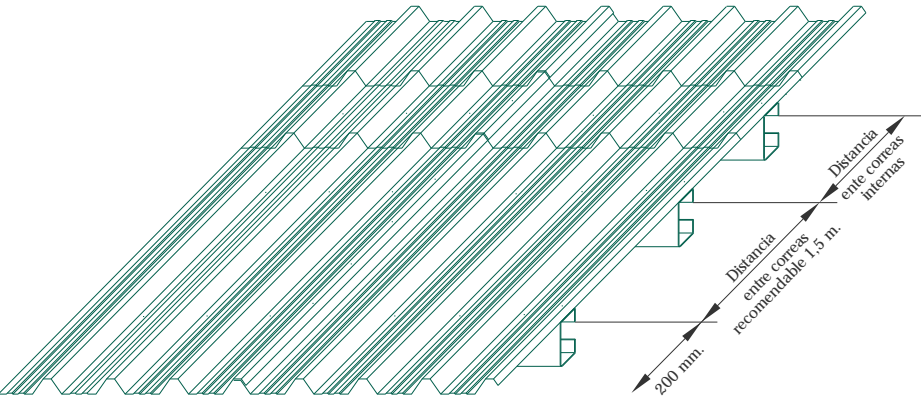
	Inclinación en grados	Pendiente en %	mm. Perfil grande	mm. Perfil medio y pequeño	Complementos estanquidad
Zona 1	≤5	≤10	200		T + L
	8	15	200		-
	11	20	200		-
	14	25	200		150
	17	30	150		100
	>20	>35	150		100
Zona 2	≤5	≤10	200		T + L
	8	15	200		T + L
	11	20	200		T
	14	25	200		150
	17	30	150		100
	>20	>35	150		100
Zona 3	≤5	≤10	200		T + L
	8	15	200		T + L
	11	20	200		T + L
	14	25	200		150
	>17	30	150		100
	>20	>35	150		100

(Consultar NTE-QT-Tejados sintéticos)



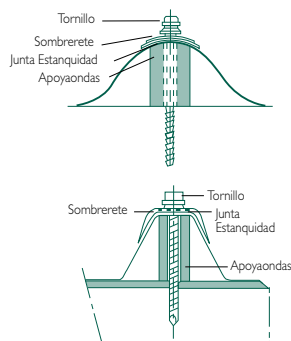
Fijaciones

Las fijaciones pueden realizarse mediante ganchos, tornillos de rosca salomónica o tornillos autorroscantes. Con tornillos autorroscantes y láminas trapeziales puede efectuarse la fijación en valle, en los otros casos debe efectuarse en cresta. En el caso de fijación en cresta debe preverse un apoyaondas (de poliestireno expandido o metálico) entre la correa y la lámina. Los nervios de recubrimiento longitudinal deben fijarse en todas las correas.

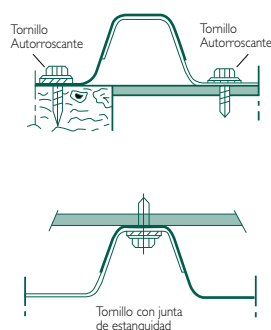


Las láminas deben fijarse en todas las crestas en los apoyos extremos y pueden fijarse al tres bolillo en los intermedios. Igualmente deben fijarse todos los nervios en la penúltima correa antes de la cumbre o alero así como en todas las correas en situaciones expuestas. Los puntos de fijación han de guardar simetría. Los taladros para el paso de fijaciones se deben efectuar a una distancia mínima de 50 mm. de los bordes de las láminas.

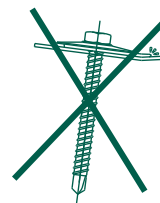
### Fijación en cresta



### Fijación en valle



### Como no fijar los tornillos



## Gama

## Acrylit®

### Gama de colores

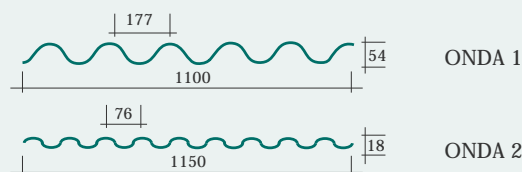
- Hielo

### Gama de espesores

- 1,2 mm.

### Gama de perfiles

#### Ondulados



#### Trapeziales



\* Diferentes perfiles adaptables a cualquier tipo de chapa metálica o fibrocemento.

Otros perfiles consultar a STABILIT EUROPA

## Certificaciones

Acrylit®, al igual que el resto de los productos que fabrica Stabilit, se distingue por contar en su proceso de fabricación con la certificación de calidad internacional ISO 9002.

Todos los productos Acrylit® tienen garantía decenal.

Garantía  
10  
años



**Stabilit**  
E U R O P A



"La información aparecida en el catálogo es de carácter puramente orientativo, basada en la experiencia y en los tests realizados por la compañía; sin que esto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que STABILIT EUROPA no tiene ningún tipo de control sobre su uso final".

Stabilit Europa, s.l.u.  
Ctra. de Barcelona, 66  
08210 Barberà del Valles (Barcelona)  
Tel.: +34 93 729 00 90 - Fax: +34 93 729 06 43  
info@stabiliteuropa.com - www.stabiliteuropa.com

Servicio Atención Cliente  
Tel. 902 194 881  
Fax 93 729 06 55 - 93 729 13 51

Distribuidor